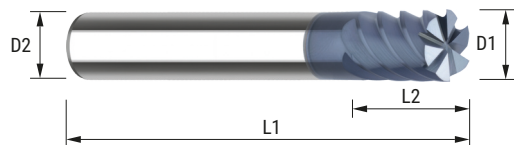


HP VHM-Schlichtfräser HSC Multicut

Solid carbide finishing mill HSC Multicut
Fraise finition carbure HSC Multicut

218...

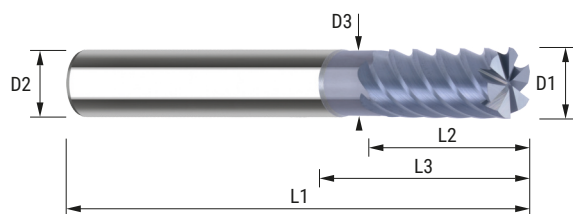


Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence			
4,00	6,00	10	54	6	218.040.00			
5,00	6,00	10	54	6	218.050.00			
6,00	6,00	10	54	6	218.060.00			
7,00	8,00	12	58	6	218.070.00			
8,00	8,00	12	58	6	218.080.00			
9,00	10,00	14	66	6	218.090.00			
10,00	10,00	14	66	6	218.100.00			
12,00	12,00	16	73	6	218.120.00			
16,00	16,00	20	82	8	218.160.00			
20,00	20,00	25	92	8	218.200.00			

HP VHM-Schlichtfräser HSC Multicut

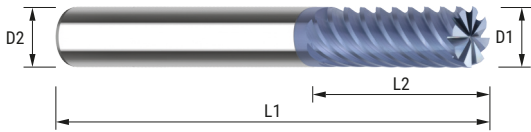
Solid carbide finishing mill HSC Multicut
Fraise finition carbure HSC Multicut

220...



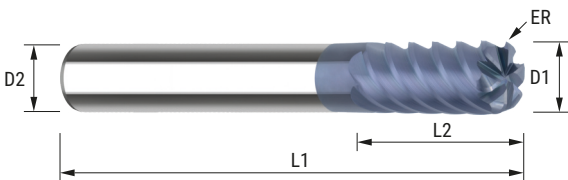
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
3,00	6,00	8	57	2,80	11	6	220.031.00	
4,00	6,00	11	57	3,70	16	6	220.041.00	
5,00	6,00	13	57	4,70	18	6	220.051.00	
6,00	6,00	13	57	5,60	18	6	220.061.00	
8,00	8,00	19	63	7,50	27	6	220.081.00	
10,00	10,00	22	72	9,50	32	6	220.101.00	
12,00	12,00	26	83	11,00	36	6	220.121.00	
16,00	16,00	32	92	15,00	42	8	220.161.00	
20,00	20,00	38	104	19,00	48	8	220.201.00	

HP **VHM-Schlichtfräser HSC Multicut**
Solid carbide finishing mill HSC Multicut
Fraise finition carbure HSC Multicut



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils			Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation
D1 h9	D2 h6	L2	L1	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	18	57	6	221.060.00	
8,00	8,00	24	63	6	221.080.00	
10,00	10,00	30	75	6	221.100.00	
12,00	12,00	36	83	6	221.120.00	
12,00	12,00	36	150	6	221.120.02	
16,00	16,00	48	104	8	221.160.00	
16,00	16,00	65	150	8	221.160.02	
20,00	20,00	55	110	8	221.200.00	
20,00	20,00	65	150	8	221.200.02	

HP **VHM-Torus-Schlichtfräser HSC Multicut**
Solid carbide torus finishing mill HSC Multicut
Fraise torique finition carbure HSC Multicut



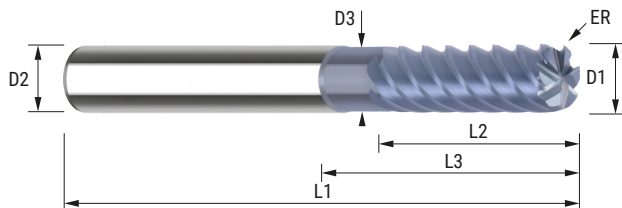
Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils				Werkzeugempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation
D1 h9	D2 h6	L2	L1	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence	
6,00	6,00	13	57	0,50	6	308.060.05	
6,00	6,00	13	57	1,00	6	308.060.10	
8,00	8,00	19	63	0,50	6	308.080.05	
8,00	8,00	19	63	1,00	6	308.080.10	
10,00	10,00	22	72	0,50	6	308.100.05	
10,00	10,00	22	72	1,00	6	308.100.10	
12,00	12,00	26	83	0,50	6	308.120.05	
12,00	12,00	26	83	1,00	6	308.120.10	
12,00	12,00	26	83	1,50	6	308.120.15	
12,00	12,00	26	83	2,00	6	308.120.20	
12,00	12,00	26	83	2,50	6	308.120.25	
16,00	16,00	32	92	0,50	8	308.160.05	
16,00	16,00	32	92	1,00	8	308.160.10	
16,00	16,00	32	92	2,00	8	308.160.20	
20,00	20,00	38	104	2,00	8	308.200.20	



VHM-Torus-Schlichtfräser HSC Multicut

Solid carbide torus finishing mill HSC Multicut
Fraise torique finition carbure HSC Multicut

309...



Werkzeugdaten Tool data / Données d'outils						Werkzeugeempfehlung Tool Recommendation / Conseils d'outil			Einsatz Capabilities / Utilisation	
D1 h9	D2 h6	L2	L1	D3	L3	ER	Z	Artikel-Nr. Article-No. Référence		
6,00	6,00	18	62	5,60	26	0,50	6	309.061.05		
8,00	8,00	24	68	7,50	32	0,50	6	309.081.05		
8,00	8,00	24	68	7,50	32	1,00	6	309.081.10		
10,00	10,00	30	80	9,50	40	0,50	6	309.101.05		
10,00	10,00	30	80	9,50	40	1,00	6	309.101.10		
10,00	10,00	30	80	9,50	40	1,50	6	309.101.15		
12,00	12,00	36	93	11,00	48	0,50	6	309.121.05		
12,00	12,00	36	93	11,00	48	1,00	6	309.121.10		
12,00	12,00	36	93	11,00	48	1,50	6	309.121.15		
12,00	12,00	36	93	11,00	48	2,00	6	309.121.20		
16,00	16,00	48	103	15,00	55	0,50	8	309.161.05		
16,00	16,00	48	103	15,00	55	1,00	8	309.161.10		
16,00	16,00	48	103	15,00	55	1,50	8	309.161.15		
16,00	16,00	48	103	15,00	55	2,00	8	309.161.20		
20,00	20,00	60	126	19,00	76	2,00	8	309.201.20		